

# ZERTIFIKAT

## TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

**HAWART**  
windpower in motion

**HAWART Sondermaschinenbau GmbH**  
**Handwerksweg 8**  
**27777 Ganderkesee**

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

**DIN EN ISO 3834-2**

Umfassende Qualitätsanforderungen  
überprüft und anerkannt wurde.

**Zertifikat-Nr.: 07/204/1201/HS/3487/22**

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind  
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Nr.: 8120957512

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,  
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

**November 2025**



Hamburg, 22.11.2022

Dipl.-Ing. M. Kaschner

Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der  
TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD GROUP  
Stammzertifikats notwendig: <https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

Zertifizierungsstelle  
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG  
Akkreditierte Stelle

# Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: HAWART Sondermaschinenbau GmbH, 27777 Ganderkesee  
Zert.-Nr.: 07/204/1201/HS/3487/22  
Ausgabedatum: 22.11.2022

## 1 Produkt(e) des Herstellers

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahl- und Aluminiumtragwerke bis EXC3 nach EN 1090-2 und EN 1090-3, Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen: Schweißkonstruktionen, Maschinen, Anlagen, Fertigungsmitteln, Hebemittel und Transportsysteme für die Windkraftindustrie (Entwicklung, Konstruktion, Herstellung, Vertrieb, Service und Montage)

## 2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 1090-2, DIN EN 1090-3  
DIN EN ISO 9606-1, DIN EN ISO 9606-2  
DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042  
DIN EN ISO 15612, DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-1 Stufe 2, DIN EN ISO 15614-2

## 3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1, 2, 3.1  $R_{eH} \leq 690$  MPa, 22

## 4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1, 2, 3.1 $R_{eH} \leq 690$ MPa
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22
-	

## 5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Schröder, Marco	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Trosin, Ralf	SFM (EWS)	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B
-		

\* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C